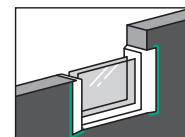


**RAMSAUER®**

315

UNIONI DURATURE.

Anschlussfuge

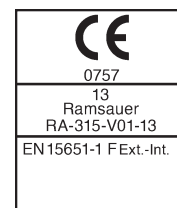
Sigillante monocomponente alcossi neutro

Scheda tecnica

Versione: 10-2023

Test:

- DIN EN ISO 15651-1 F25LM Est.-Int.
- DIN 18540
- DIN EN ISO 11600 F25LM
- DIN EN ISO 12572
- Soddisfa il requisito VOC francese classe A+



1. Dati tecnici

Base	Sigillante siliconico – sistema alcossi, reticolazione neutra
Tempo di formazione della pellicola	~ 35 min. (23 °C/50% URa)
Indurimento	~2 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa)
Densità	~ 1,01 (EN ISO 1183-1)
Durezza Shore A	~ 12 (DIN EN ISO 868)
Ritiro volumetrico	~ 5% (EN ISO 10563)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 3,04 N/mm (ISO 34-1)
Sollecitazione di rottura	~ 0,27 N/mm ² (DIN EN ISO 8339)
Modulo	~ 0,18 N/mm ² (EN ISO 8339)
Allungamento alla rottura	~ 250% (DIN EN ISO 8339)
Resistenza termica	Da -50 °C a +180 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	inferiore +5 °C, superiore +35 °C
Deformazione totale amm.	25%
Colori	Secondo l'attuale tabella dei colori
Confezioni	Cartuccia da 310 ml; bustina da 400 e 600 ml; contenitore industriale Fusto da 20 l; barili da 200 l
Durata di conservazione cartuccia e bustina	9 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto.
Durata di conservazione contenitore industriale	6 mesi, in luogo fresco e asciutto nella confezione originale chiusa

2. Caratteristiche

315 Anschlussfuge è un sistema siliconico neutrale, morbido elastico, ad odore neutro, non corrosivo. 315 Anschlussfuge è una gomma siliconica, che si contraddistingue per la sua eccellente adesione su tanti sottofondi, come per esempio: alluminio, rame, lamiera zincata, calcestruzzo, piastrelle, legno naturale, legno con velatura, PVC, ecc. Grazie alle proprietà morbide elastiche, unite ai buoni valori di allungamento alla rottura, il materiale si presta in modo ottimale per il collegamento esterno conformemente alle disposizioni della norma ÖNORM B5320 e del "Manuale RAL per la posa in opera di finestre e portoni esterni", nonché le specifiche della "Technische Richtlinie des Glaserhandwerks Nr. 20" (Direttiva tecnica del mestiere di vetraio n. 20). Soddisfa i requisiti della "Richtlinie für den Einbau von Fensterbänken bei WDVS- und Putzfassaden" (Direttiva per l'installazione di davanzali di finestre nelle facciate con isolamento a cappotto e nelle facciate intonacate)



RAMSAUER®

315

UNIONI DURATURE.

Anschlussfuge

Legenda

+	Buona adesione senza mano di fondo
-	Nessuna adesione
Primer	Mano di fondo consigliata

3. Tabella primer

Vetro	+
Piastrella	+
Legno di pino	Primer 70
Calcestruzzo lucidato a umido	Primer 70
Calcestruzzo con finitura da cassero	+
Acciaio DC 04	+
Acciaio zincato a fuoco	+
Acciaio inossidabile	+
Zinco	+
Alluminio	+
Alluminio AlMg1	+
Alluminio AlCuMg1	+
Alluminio 6016	+
Alluminio anodizzato	+
Ottone MS 63 durezza F 37	+
PVC Kömadur ES	+
PVC dolce	+
PC Makrolon Makroform 099	+
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	+
Polistirolo PS Iroplast	+
ABS Metzoplast ABS 7 H	+
PET	+
PU qualità da taglio	+
Rame	-
Policarbonato	-
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	+
Specchi*2	-
Pietra naturale	-

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

4. Applicazione

315 Anschlussfuge è adatto per l'impermeabilizzazione di giunti su facciate e pannelli e pannelli di parapetto. Per giunti di dilatazione e giunti di testa nelle strutture prefabbricate in calcestruzzo nonché per giunti di raccordo nei telai delle finestre e delle porte. Non adatto per vetrate.



RAMSAUER®

315

UNIONI
DURATURE.

Anschlussfuge

5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

NO 9	Sigillanti spruzzabili nel giunto di raccordo per finestre e porte esterne
NO 27	Impermeabilizzazione di giunti di raccordo e di deformazione sulla facciata con sigillanti spruzzabili

6. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. È necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo. Prima della lavorazione è necessario assicurare che tutti i materiali di costruzione nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. **Pretrattamento delle superfici di adesione:** Le superfici di adesione devono essere solide, asciutte ed esenti da polvere, olio e grasso. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. I sottofondi contenenti catrame e bitume non sono adatti come fondo ancorante. **Formazione del giunto:** Nel caso di giunti che assorbono i movimenti, le dimensioni devono essere scelte in base all'assorbimento delle sollecitazioni massimo. La sezione del giunto deve essere pianificata in anticipo e rispettata. Non sono ammesse dimensioni dei giunti non conformi allo stato dell'arte. Il riempimento deve essere effettuato con un profilo adatto a base di PE a celle chiuse. **Applicazione del sigillante:** Il prodotto deve essere applicato sul giunto in modo uniforme e senza bolle entro la temperatura di applicazione. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. I lavori di lisciatura devono essere eseguiti entro il tempo di formazione della pellicola indicato. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto (lisciatura con lisciante Ramsauer). Utilizzando un livellante, eventuali strisce d'acqua formatesi devono essere eliminate immediatamente dopo la sigillatura, altrimenti possono crearsi effetti antiestetici.

7. Limiti di applicazione

Attenzione: Il sigillante non è adatto per giunti nel settore subacqueo in piscine e nel settore sanitario nonché per la costruzione di acquari. Non adatto per l'impermeabilizzazione e l'incollaggio di pietra naturale (imbrattamento dei bordi). Non adatto per la sigillatura di scanalature eseguite nell'infisso. Evitare il contatto tattile con materiali bituminosi e materiali che emettono ammorbidenti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, vernici isolanti e rivestimenti bituminosi ecc. Prima della lavorazione l'utente deve assicurarsi che i materiali di costruzione (solidi, liquidi o in forma gassosa) nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante.

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo www.ramsauer.eu.

9. Indicazioni per l'uso

Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione e applicazione, l'applicatore deve sempre eseguire una lavorazione di prova prima dell'impiego. È necessario osservare la data di scadenza del materiale. I sigillanti monocomponente non sono adatti per incollaggi a superficie intera. Con l'aumento dello spessore dello strato, la velocità di indurimento si riduce. Se il materiale monocomponente viene impiegato in spessori dello strato superiori a 15 mm, contattate il nostro servizio di tecnica applicativa. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato (varie settimane) a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale.



315



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

Anschlussfuge

10. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito www.ramsauer.eu. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.